



RESUCOAT HB

TEKNISKE DATABLAD

BESKRIVELSE AV PRODUKT

Resucoat HB er en to komponent løsemiddelfritt gulvbelegg med høy ytelse basert på epoksyharpiksteknologi med 100% tørrstoff som er utviklet for å gi tøff og holdbar gulvbeskyttelse i en rekke tykkelser og farger for et bredt spekter av bruksområder. Belegget vil gi slett glanset finish som kan tilsettes spesialsand dersom sklisikring er nødvendig. Resucoat HB er enkel å påføre med rulle, nal og pensel for å skape en sømløs, slitesterk og hygienisk gulvfinish.

FORDELER

- Tykk film
- 100% Tørrstoff
- Hygienisk og enkelt rengjøring
- God fargestabilitet
- Utmerket sklimotstand med tilsetning av aggregater
- Enkel påføring
- Utmerket høyglans finish
- Lav VOC
- Utmerket vedheft
- Løsemiddelfritt

ANBEFALT BRUK

- Matforedling og drikkeområder
- Kjemisk produksjon
- Industri/verksted
- Luftfarts- og bilverksteder
- Fabrikk enheter
- Lagre
- Utmerket for linjemerking og gangveier

PRODUKTDATA

Tørrstoff:	~100%
VOC:	<200 g/l beregnet per full blandet enhet
Farger:	Se Fargekart
Overflate:	Slett blank
Flammepunkt:	n/a
Rengjøringsmiddel/tynnere:	n/a
Pakningsstørrelse:	5 kg og 15 kg
Blandingsforhold:	5 deler base til 1 del herder etter vekt
Pakningsvekter:	4,15 kg base til 0,85 kg herder (5 kg enhet)
Blandet tetthet:	Omtrent 1.6 g/cm ³
Holdbarhet:	36 måneder
Oppbevaring:	Holdes utenfor direkte sollys. Oppbevares tørt mellom 15 °C – 30 °C
Anbefalte programmetoder:	Rull eller nal og kost

Påføring ved 20 °C	
Recoating Intervaller:	12 - 16 timer eller når overflaten har mistet klebrighet
Lett trafikk:	12 – 16 timer
Full trafikk:	24 - 36 timer
Full kjemisk herdet	7–10 dager
Pot Life:	25 – 30 minutter fra blanding, basert på 5 kg pakningsstørrelse
<i>Åpentiden kan være kortere for større pakningsstørrelser hvis coatingen ikke brukes innenfor angitt tid.</i>	
Merk: All blandet materiale må brukes innen angitt pot life, hvis coatingen blir liggende i beholderen etter blanding og ikke brukt, kan den frigjøre farlige røyk på grunn av eksotermisk reaksjon.	
Dekningsgrad:	5 kg vil dekke 20 m ² ved 200 µm WFT (Teoretisk)
<i>Dekningsgraden beregnes basert på en forseglet og glatt overflate og kan variere basert på substratets grovhet og andre forhold.</i>	
Systemetykkelse:	200 – 250 µm
(Anbefales)	
<i>Det foreslåtte tykkelsesområdet beregnes basert på gjennomsnittlig volum tørrstoff som en generell anbefaling for det angitte areal, og kan variere med forskjellig type underlag.</i>	



FORBEREDELSE AV UNDERLAG

Nye betonggulv: Ny betong må være rene, tørr, fullstendig herdet og overflateslør fjernet ved blastring eller mekanisk sliping, en minimumsstyrke på 25N / mm² er nødvendig.

Eksisterende betonggulv: Fjern alt smuss, olje, fett, gammel maling eller andre overflateforurensninger ved blastring eller mekanisk sliping. Fett, oljer eller fett må fjernes med vaskemiddel og sørg for at alle rester av vaskemiddel fjernes ved skylling med rent vann. Lokale reparasjoner bør utføres ved hjelp av **Resufloor Repair**.

Gamle Gulv (tidligere belagt): Alle tidligere belegg og løs gulvmaling må fjernes mekanisk som beskrevet i avsnittet ovenfor og primet som spesifisert. Hvis det gamle harpiksgulvet ikke kan fjernes, vennligst kontakt vårt tekniske team for råd om egnet primer vedheft og egnethet, da det kanskje ikke er kompatibelt med det eksisterende gulvbelegget.

Der **Resufloor Reparasjon** påføres murverk/betongoverflater, må det utvises forsiktighet for å sikre at overflateforberedelsene er grundige, men en enhetlig overflate.

Grunning

Åpne og porøse underlag kan kreve grunning med **Resuseal WB** eller **Resuprime ST** kan kun brukes som primer på tørre underlag med mindre enn 75% ERH-avlesning. **Duraplate 301W** skal brukes som primer på stål der det er hensiktsmessig.

Der den relative fuktigheten til underlaget overstiger 75% ERH **Resuprime MVT** bør spesifiseres og velges på grunnlag av hygrometeravlesninger i samsvar med BS 8203. Se tabellen nedenfor for nødvendig antall strøk for å oppnå riktig fuktighetstoleranse.

ERH% nødvendig beleggtykkelse

75-85 1 strøk Resuprime MVT LT ved 200 µm per frakk

85-92 2 strøk Resuprime MVT LT ved 200 µm per frakk

92-97 3 strøk Resuprime MVT LT ved 200 µm per frakk

Hvis du vil ha mer informasjon, kan du se anbefalte individuelle produktdatablad.

BLANDING OG PÅFØRING

Mix hele innholdet i Resucoat HB Base med Resucoat HB Herder. Hvis det brukes en separat blandebøtte, må du sørge for at alt innholdet i begge komponentene fjernes fra de medfølgende bøttene. Bland med en elektrisk mikser med lav hastighet (ca 300 omdr) i omtrent to til tre minutter til de to komponentene er fullstendig blandet.

Den blandede enheten skal påføres umiddelbart med rulle, kost eller nal med en konsekvent prosedyre. Gulvarealer bør kryssruller for å sikre jevn påføring og for å minimere rullemerker.

BETINGELSER FOR PÅFØRING

Omgivelsestemperaturene i områdene bør ikke få lov til å falle under 15 °C gjennom hele påføringen og herdeperioden, da dette kan ha en negativ effekt på systemets utseende og farge.

Overflatetemperaturen må være over 10 °C. Der det er mulig, anbefales det at bruksområdet varmes opp til en minimumstemperatur på 15 °C ideelt for at omgivelser- og underlagstemperaturen kan stabilisere seg før installasjonen.

TEKNISK INFORMASJON

Teknisk informasjon:

Følgende tall er hentet fra laborietester og vår erfaring med dette produktet.

KategoriGuide: FeRFA Kategori 2

Slitestykke: 60mg/1000 syklus Metode ASTM D4060-14

Bindingsstyrke: >3 l/mm² (Substratfeil)

Temperaturmotstand: Tolerant for temperaturer opp til 60 °C

GARANTI

Enhver person eller bedrift som bruker produktet uten først å gjøre ytterligere henvendelser om produktets egnethet til det tiltenkte formål, gjør det på egen risiko, og Sherwin-Williams kan ikke påta seg noe ansvar for produktets ytelse, eller for tap eller skade som oppstår som følge av slik bruk. Informasjonen som er beskrevet i dette dataarket, kan endres fra tid til annen i lys av erfaring og normal produktutvikling, og før bruk anbefales kundene å sjekke med leverandør at de har siste oppdaterte data.

Ansvarsfraskrivelse

Informasjonen og anbefalingene som er angitt i dette produktdatabladet er basert på tester utført av eller på vegne av The Sherwin-Williams Company. Slik informasjon og anbefalinger som er angitt her, kan endres og gjelder produktet som tilbys på publiseringstidspunktet. Kontakt Sherwin-Williams-representanten for å få den nyeste produktinformasjons- og programbulletinen.

HELSE OG SIKKERHET

Les HMS datablad for og sikkerhet hvis du vil ha informasjon om sikker lagring, håndtering og bruk av dette produktet.

Epoxygrossisten AS, Skolmar 15-3232 Sandefjord-tlf. 95 33 80 90 e post. Post@epoxygrossisten.no

www.epoxygrossisten.no